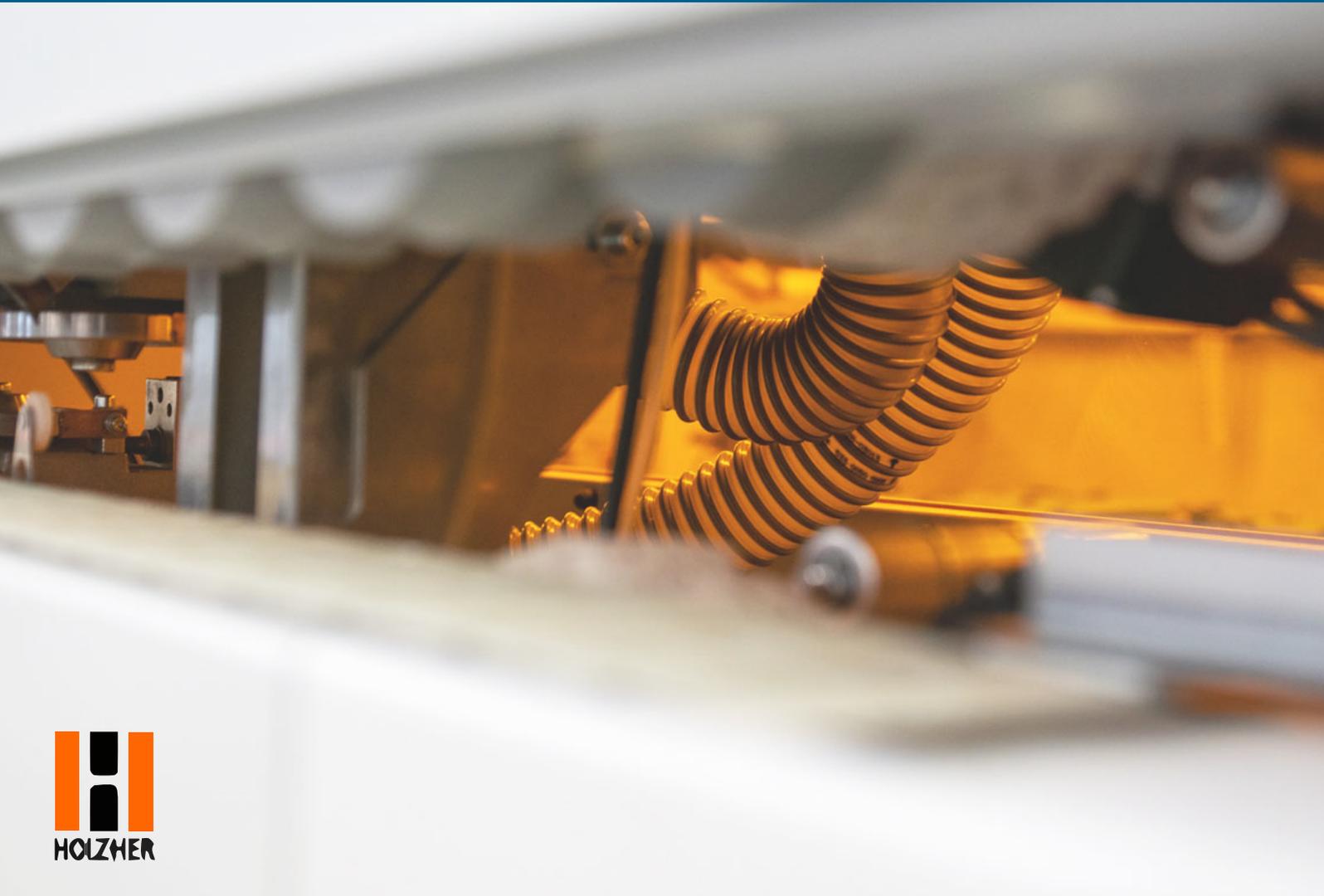




ATLASTRE

URNITURE PRODUCTION PROCESS



IL PROFUMO DEL LEGNO.

AtlasTre nasce così. Nei ricordi di me bambino, della mia memoria olfattiva, che ancora oggi, chiudendo gli occhi, rievoca con estrema nitidezza le giornate estive passate con papà in giro per l'Italia, a conoscere i nobili artigiani del legno.

Ritengo che niente è più memorabile di un'odore capace di resistere all'usura del tempo ed il legno è un materiale vivo, forte, dolce e profumato.

Ancora oggi, quando quotidianamente entro in una falegnameria, inevitabilmente ripenso a quei momenti che hanno formato il me adulto e permesso di creare una realtà leader in Abruzzo e in Italia nel mercato dell'innovazione tecnologica per le imprese che gravitano nel settore del legno e dell'alluminio.

OLTRE L'INNOVAZIONE

Sì, perché per innovare bisogna partire da lontano, conoscere il dettaglio di ogni lavorazione, il singolo ingranaggio di ogni macchinario, entrare in empatia con il cliente, conoscendo il suo quotidiano per trasportarlo nel "FUTURO".

AtlasTre parte da lontano, dai ricordi di me bambino ed oggi vuole "spingersi OLTRE" per essere una risorsa importante nel processo innovativo della tua impresa.

VISIONE

Usiamo la nostra professionalità, la nostra competenza ma soprattutto la nostra **PASSIONE** per semplificare il processo produttivo delle aziende. Mettiamo al centro i nostri clienti, i loro sogni sono anche i nostri e vogliamo trasformarli in realtà

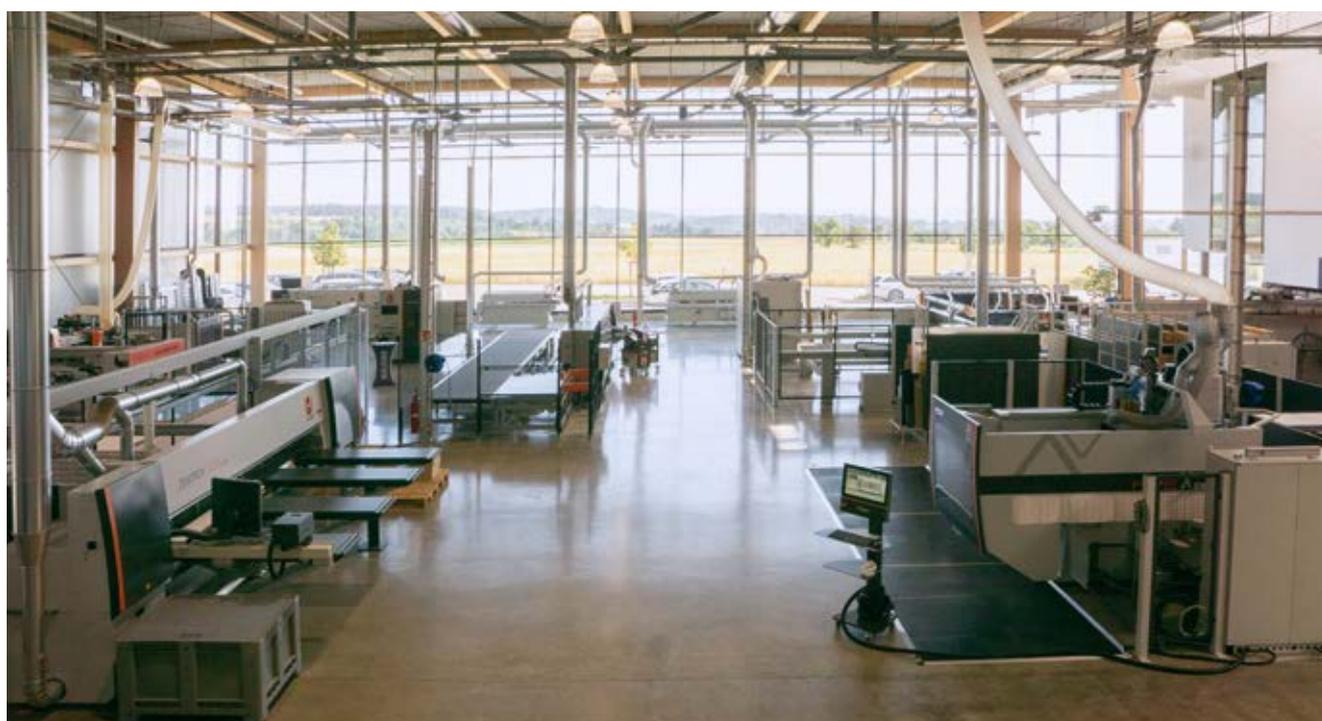


Il gruppo WEINIG – macchine e impianti per la lavorazione di legno massello e pannelli

Tecnologia di punta innovativa, servizi completi e soluzioni di sistema fino all'impianto di produzione chiavi in mano: il gruppo WEINIG è il vostro partner quando si tratta di una lavorazione proficua di legno massello e pannelli. La qualità ed economicità di WEINIG vi danno un anticipo decisivo sulla concorrenza mondiale, che si tratti del settore artigianale o industriale.



Le nostre moderne tecnologie di fabbricazione presso lo stabilimento di produzione HOLZ-HER situato a Voitsberg in Stiria sono fondamentali ai fini dell'elevata qualità, della flessibilità e dell'economicità dei costi di produzione. Mantenere competenze chiave di produzione all'interno all'azienda ha la massima priorità presso HOLZ-HER. Tra queste rientrano, ad esempio, la nostra lavorazione dell'acciaio, effettuata in proprio con l'ausilio di tutti i dispositivi tecnici, oppure la nostra realizzazione di prototipi in autonomia. I nostri clienti possono fare affidamento fin da subito sulle macchine HOLZ-HER e per tutta la loro durata di vita.





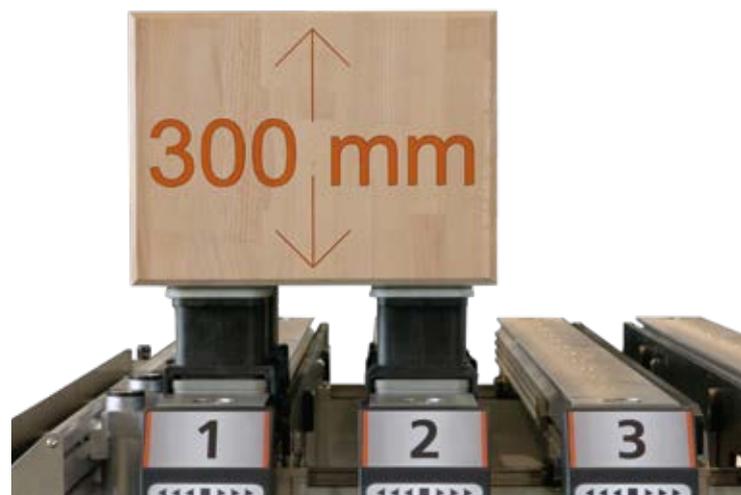
» Macchine CNC di HOLZ-HER: Il modello adatto per ogni applicazione

Un centro di lavoro CNC HOLZ-HER ti offre possibilità di lavorazioni praticamente illimitate. Anche mobili e componenti dal design impegnativo possono essere realizzati in modo economico e preciso.

- » Serie EPICON
- » Serie DYNESTIC
- » Serie EVOLUTION

TECNOLOGIA CNC PROFESSIONALE PER POSSIBILITÀ ILLIMITATE NELLA LAVORAZIONE DEL LEGNO E DELLA PLASTICA

Investimenti nella moderna tecnologia CNC che ripagano ampiamente. Anche mobili e componenti dal design impegnativo possono essere realizzati in modo economico e preciso. I centri di lavoro CNC HOLZ-HER offrono possibilità pressoché illimitate nella lavorazione a 3, 4 e 5 assi. Costruita per sopportare sollecitazioni elevate, la struttura massiccia e progettata con la massima attenzione di queste macchine è un esempio di design industriale moderno e funzionale.



Altezza effettiva del pannello 300 mm

Perfetta per lavorazioni personalizzate e ricche di varianti di materiali in pannelli e legno massello.



Il concentrato di potenza nella tecnologia a 5 assi

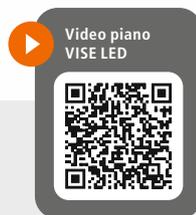
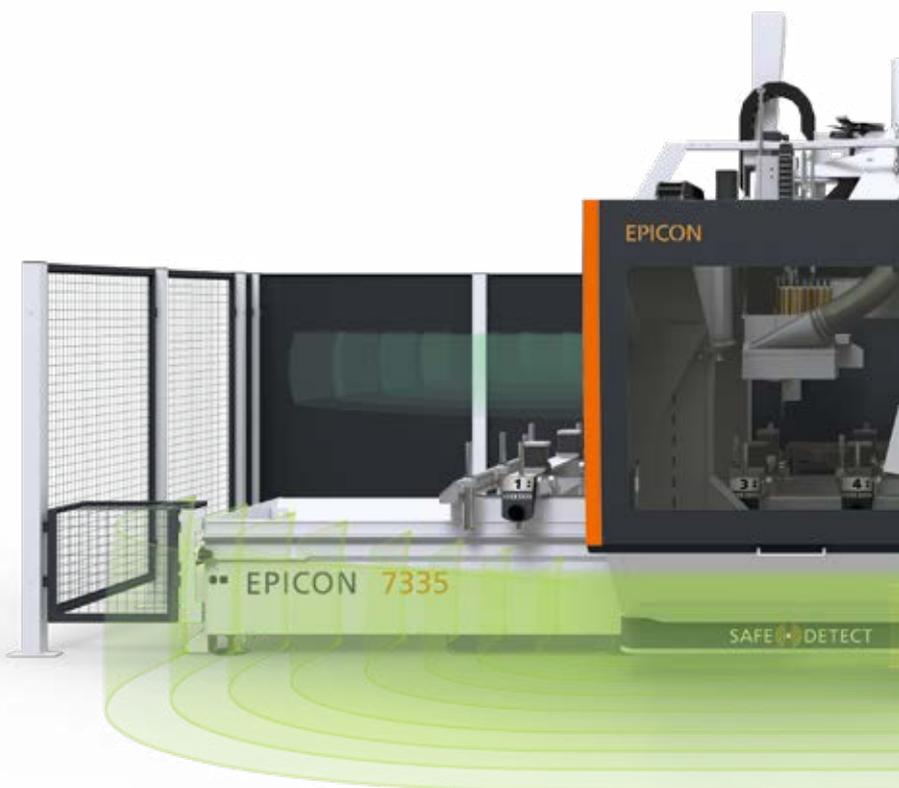
La testa di lavorazione a 5 assi cardanica compatta garantisce una produzione precisa di mobili, scale e componenti formati in design elaborati. La testa di lavorazione potente e interamente interpolata esegue fino a 24.000 giri al minuto ed è in grado di supportare carichi estremi grazie ai cuscinetti ceramici e al raffreddamento a liquido.

La peculiarità del mandrino da 17 kW è la – tecnologia PRO-TORQUE che consente coppie estremamente elevate sul mandrino grazie a un fissaggio meccanico e automatizzato degli assi A e C.

I GENI UNIVERSALI PER LA VOSTRA AZIENDA

È il momento della lavorazione CNC di ultima generazione

Una produzione efficiente senza centro di lavoro CNC è quasi impensabile, anche in falegnamerie di piccole dimensioni. Con la serie EPICON CNC, HOLZ-HER offre potenti geni universali che vi aprono orizzonti completamente nuovi nella realizzazione della vostra creatività. Non sono solo le dimensioni di lavorazione della EPICON a essere convincenti, ma anche l'impressionante attrezzatura hardware. Entrate nella prossima generazione della lavorazione CNC grazie alla EPICON. Grazie alla sua flessibilità, EPICON può essere adattata in modo ottimale alle vostre applicazioni.



Estrema flessibilità del piano



Piano VISE LED

La soluzione ingegnosa per l'attrezzaggio rapido del piano a barre grazie alla funzione Visual Setting di HOLZ-HER.



Piano Synchro Drive

Più comodo di così non si può. Le ventose e le barre mobili si posizionano in modo sincronizzato e controllato da software per adattarsi a qualsiasi pezzo da lavorare.

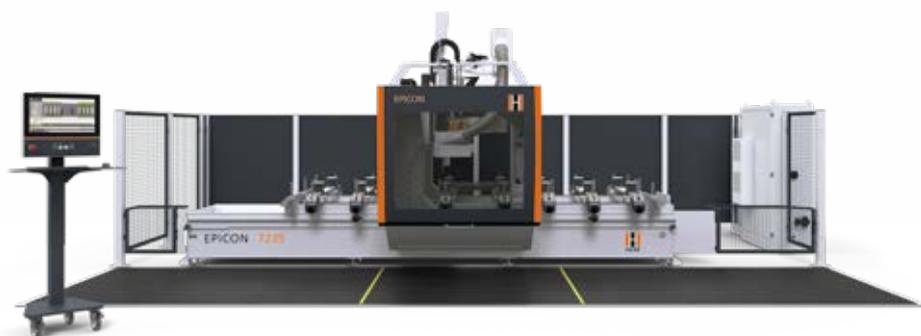


SAFE DETECT

Per una perfetta protezione a 360° vengono monitorati sia lo spazio sopra il banco della macchina, sia l'ambiente davanti alla stessa. La tecnologia avanzata dei sensori offre sicurezza e libertà di movimento all'operatore grazie al riconoscimento automatico delle persone con controllo della distanza. Inoltre, l'accesso laterale e posteriore alla zona di lavoro del centro di lavoro è protetto da un moderno sistema di protezione.

EPICON 7335

- Lavorazione in direzione X: 3680/4580/5480/6380/7280 mm
- Lavorazione in direzione Y: 2100 mm
- Altezza di lavorazione effettiva: 300 mm (dal filo superiore delle ventose)



EPICON 7235

- Lavorazione in direzione X: 3680/4580/5480/6380/7280 mm
- Lavorazione in direzione Y: 1650 mm
- Altezza di lavorazione effettiva: 300 mm (dal filo superiore delle ventose)



EPICON 7135

- Lavorazione in direzione X: 3680/4580/5480/6380/7280 mm
- Lavorazione in direzione Y: 1500 mm
- Altezza di lavorazione effettiva: 300 mm (dal filo superiore delle ventose)



PRODUZIONE EFFICIENTE

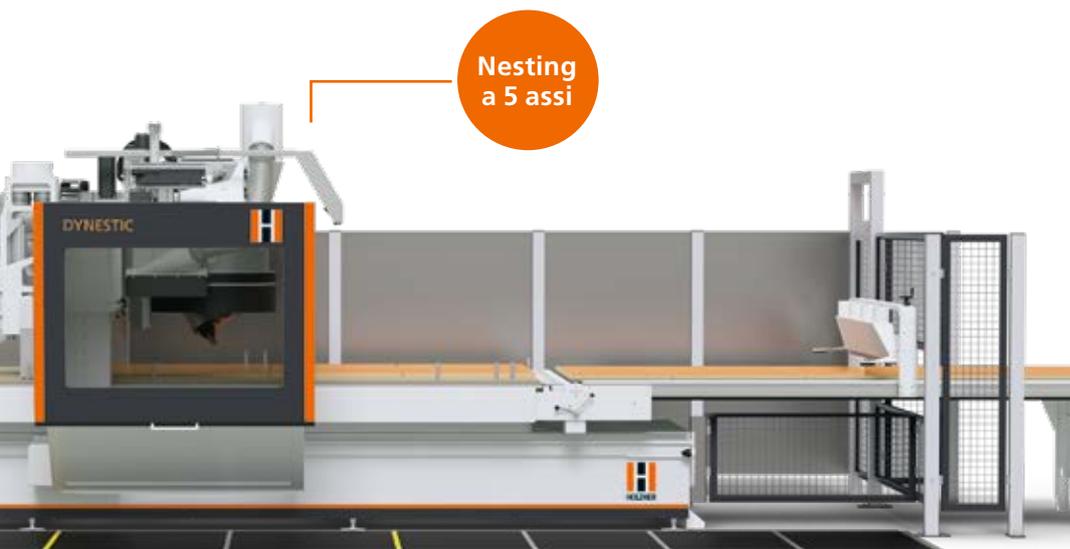
Risparmio di tempo nella produzione grazie alla tecnologia Nesting di HOLZ-HER

I centri di lavoro CNC nesting consentono una lavorazione e una sezionatura ottimizzate dei pannelli. Grazie all'enorme versatilità nelle diverse varianti di dotazione, questa serie di CNC può essere adattata a qualsiasi modalità operativa desiderata e a diversi gradi di automazione. Dinamica, flessibile e di altissima qualità sotto tutti i punti di vista – la serie DYNESTIC di HOLZ-HER è il centro di lavoro per la lavorazione completa dei pannelli nel processo di nesting.

NEXTEC 4.0 – La soluzione locale per la vostra gestione trasparente della produzione

Con il PC in rete NEXTEC 4.0 è possibile collegare in via digitale la progettazione di mobili in ufficio alla macchina CNC. Tutti i dati CAD/CAM creati col software di progettazione in ufficio vengono trasferiti alla macchina in officina tramite la Warehouse Production List. Digitalizzazione di concezione semplice: così si potrà realizzare il proprio laboratorio del futuro già oggi.





Nesting
a 5 assi

Tutti i modelli sono disponibili come:

Classic Edition

Soluzione indipendente versatile e salvaspazio

Push Edition

Capacità elevate di lavorazione pannelli grazie all'espulsione automatica

Automatic Edition

Integrazione perfetta in un sistema di immagazzinamento pannelli automatizzato

Lift Edition

Di serie con piano di sollevamento per la lavorazione di pile complete di pannelli

Variante con configurazione a destra

Disponibilità di vari modelli in configurazione a destra – configurazione speculare della macchina per situazioni di installazione speciali

DYNESTIC 7535

- Lavorazione in direzione X: 3100/3700/4600/6250 mm
- Lavorazione in direzione Y: 1600/2200 mm

DYNESTIC 7532

- Lavorazione in direzione X: 3100/3700/4600/6250 mm
- Lavorazione in direzione Y: 1600/2200 mm

Nesting
High-Speed
a 3 assi



Nesting
a 3 e 4 assi



DYNESTIC 7505

- Lavorazione in direzione X: 3100/3700/6250 mm
- Lavorazione in direzione Y: 1600 mm

DYNESTIC 7507

- Lavorazione in direzione X: 3100/3700/4600 mm
- Lavorazione in direzione Y: 2200 mm

PERFEZIONE CNC VERTICALE

Efficienza compatta in spazi minimi

La serie EVOLUTION offre versatilità e flessibilità eccezionali su una superficie di appena 5 m². Ideale per aziende che dispongono di poco spazio, per operatori inesperti di CNC o per le aziende che vogliono aumentare la loro capacità di lavorazione. Sia che si tratti della EVOLUTION 7402 o della variante Power della EVOLUTION 7405: con queste varianti, ogni utente avrà qui la propria macchina CNC adatta in base alle proprie esigenze individuali.



EVOLUTION 7405

- Lavorazione in direzione X: 3200 mm (senza supporto aggiuntivo)
- Passaggio pezzo: 1200 mm
- Ventose a posizionamento completamente automatico



EVOLUTION 7402

- Lavorazione in direzione X: 2500 mm (senza supporto aggiuntivo)
- Passaggio pezzo: 920 mm
- Sistema a vuoto con posizionamento automatico delle ventose



PinJet – il sistema d’inserimento spine per macchine EVOLUTION

L’inserimento completamente automatico dei spine in legno da 8 mm non è mai stato così facile.



4mat

Squadratura di tutti e 4 i lati e lavorazione della superficie.



Pacchetto Connect – per la scelta libera del sistema connettori



Pacchetto porte «Doors Ready» – per la lavorazione completa di pannelli per porte

Consente di ampliare le possibilità di lavorazione CNC ad asse verticale grazie a un rinvio angolare e una fresa speciali per realizzare scassi per inserimento delle serrature.



Confezione xcut – per la lavorazione di materiali a strisce

Facile. Efficiente. Economico. Dalla striscia tagliata al mobile finito. Con il pacchetto xcut, la EVOLUTION genera automaticamente i pezzi necessari dalle strisce precedentemente tagliate in lunghezza dal materiale in pannelli. La modalità xcut consente di evitare del tutto i tagli trasversali altrimenti necessari.

Così la EVOLUTION 7402 e 7405, col loro pacchetto opzionale xcut diventeranno il centro della vostra produzione efficiente dei corpi base.



CENTRI DI LAVORO CNC HOLZ-HER

PER LAVORAZIONI UNIVERSALI



Ingombro

Per entrare con facilità nel mondo della lavorazione CNC professionale, a partire da uno spazio minimo richiesto di 5 m².

m²

Importazione di file DXF

L'importazione professionale dei file in formato DXF consente un posizionamento immediato dei pezzi importandoli direttamente dal software CAD utilizzato.

DXF

Tavolo di nesting high-flow

Il tavolo di nesting high-flow garantisce un flusso ottimale del vuoto per un massimo di 16 campi di lavorazione.



Sistema modulare

L'ampio sistema modulare consente di adattare i centri di lavoro CNC in base alle vostre esigenze personali.



Software

Software intuitivo di facile utilizzo grazie a pacchetti completi con licenza software CAMPUS per le macchine e per l'ufficio.



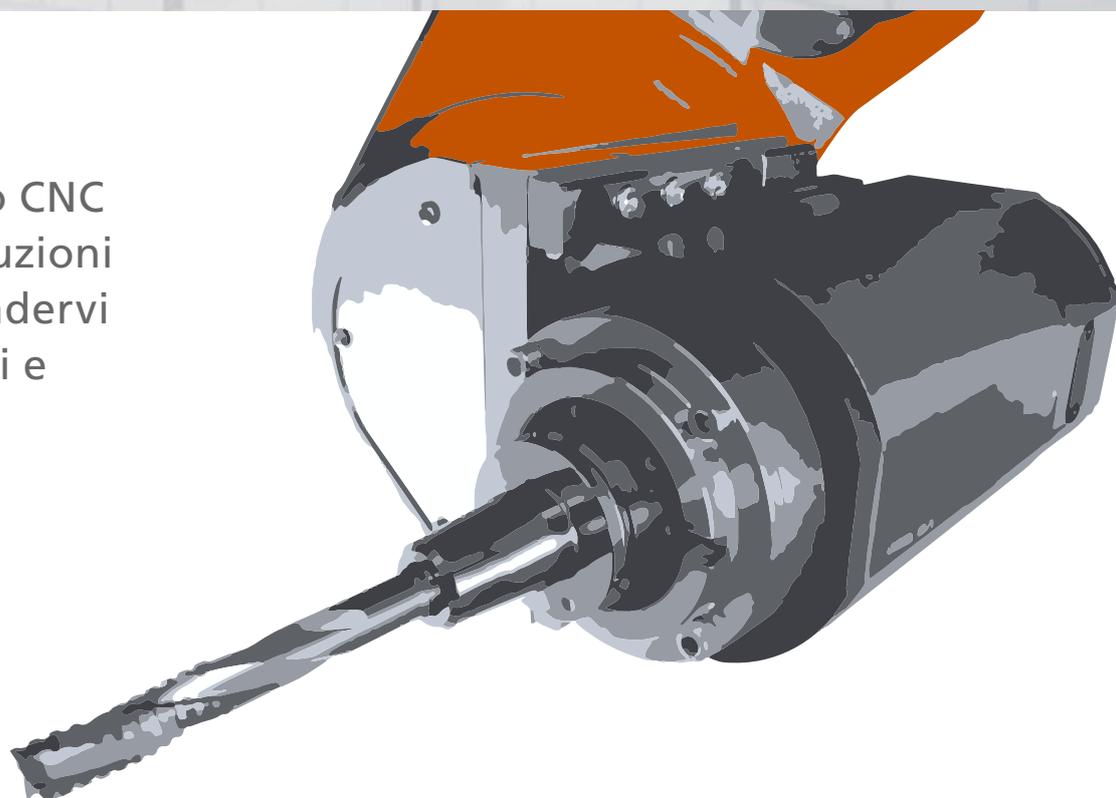
Gestione energetica

ECO-Mode – il sistema intelligente di gestione energetica per i centri di lavoro CNC HOLZ-HER





Centri di lavoro CNC
HOLZ-HER: Soluzioni
potenti per rendervi
ancora più forti e
competitivi.



5x

Fino a
5 assi CNC



Soluzioni flessibili
per piani e tavoli di
lavorazione



Altezze di
lavorazione estreme



Impiego universale



Massima precisione



Bordatrici HOLZ-HER: Giunzioni invisibili con tutti i materiali di bordatura e applicazione professionale di colle PUR

La bordatrice è cruciale per garantire una qualità estetica ottimale dei mobili realizzati. Concentrandosi sull'essenziale, le bordatrici HOLZ-HER uniscono una struttura robusta compatta con un grado elevato di automazione. Il cuore di ogni bordatrice è il sistema di applicazione colla Glu Jet. Per ogni bordatrice, HOLZ-HER offre sempre la soluzione perfetta per fornire un'estetica d'eccellenza dei bordi con una tecnologia che garantisce giunzioni invisibili.

- » **Serie ARTEA**
- » **Serie STREAMER C**
- » **Serie AURIGA**
- » **Serie SPRINT**
- » **Serie ACCURA**
- » **Serie LUMINA**

DI SERIE CON INGOMBRI COMPATTI, GIUNZIONI INVISIBILI E APPLICAZIONE PERFETTA DI COLLE PUR

Questi modelli offrono di serie una dotazione di alto livello, garantendo giunzioni invisibili e un'applicazione perfetta della colla PUR con ingombri ridotti. La parte di assemblaggio, il gruppo di incollaggio e di arrotondatura nonché una zona di finitura completa di gruppo raschiabordo per raggi, gruppo raschiacolla, spazzole e unità di nebulizzazione occupano solamente uno spazio minimo.

Piccolo, intelligente e facile da usare

ARTEA 1020

- Spessori bordo fino a 5 mm
- Spessori pannello fino a 50 mm
- Avanzamento 9 mm

ARTEA 1030

- Spessori bordo fino a 5 mm
- Spessori pannello fino a 50 mm
- Funzione di arrotondatura inclusa
- Avanzamento 9 mm



Alta tecnologia e una gamma di servizi convincente!

STREAMER 1054 C

- Spessori bordo fino a 8 mm
- Spessore pezzi fino a 60 mm
- Avanzamento 10 mm

STREAMER 1057 XL C

- Spessori bordo fino a 8 mm
- Spessori pannello fino a 60 mm
- Funzione di arrotondatura inclusa
- Avanzamento 10 mm



Pacchetto assi NC

WISE

REGISTRO DIGITALE

WISE è l'acronimo di Visual SETting (impostazione visiva) e fornisce assistenza visiva intelligente all'operatore della macchina. WISE, come registro digitale, fornisce tutti i valori di impostazione per i contatori digitali e i manometri per allestire la macchina in modo rapido e sicuro.



LO STANDARD DI RIFERIMENTO PER IL FALEGNAME MODERNO

Competenza superiore in campo di bordatura

Tutte le operazioni di attrezzaggio sono eseguite tramite servoassi NC di ultima generazione, senza necessità di aprire la cabina della macchina. Così, HOLZ-HER stabilisce nuovi standard per la falegnameria moderna. Adattamento flessibile a qualsiasi evoluzione nel campo della bordatura grazie a varianti di modelli potenti progettati per una produzione completamente automatica.

D'alto bordo verso il futuro

Con la soluzione Glu Jet-iTronic, l'utente dispone subito di un pacchetto completo di intelligenza automatizzata per le più disparate applicazioni della propria bordatrice. In tal modo si riducono al minimo eventuali errori di impostazione e le percentuali di scarto.

Basta premere un pulsante, e la gruppo di incollaggio risulta perfettamente pulito. Grazie al monitoraggio della quantità residua di colla, l'utente è sempre al corrente dell'autonomia restante del sistema. Che si tratti di bordi sottili o bordi spessi in legno impiallacciato – il sistema garantisce sempre la potenza adattativa corretta sulla cesoia a ghigliottina. Legno massello o bordo sottile – la combinazione delle pressioni sul gruppo pressore è sempre quella giusta.

E infine, per rendere l'uso della macchina da parte dell'operatore ancora più facile, è possibile impostare i vari gruppi tramite una grafica interattiva intelligente. Con ciò, la realizzazione di campioni prova appartiene al passato.

Assenza completa di tempi di attesa improduttivi! Con fa.s.t. (attrezzaggio senza soluzione di continuità) si potranno realizzare nella bordatrice varie lavorazioni in contemporanea. In combinazione con i servoassi NC high-speed, questo processo è estremamente efficiente.

Grazie agli utensili progressivi e le torrette portautensili, la SPRINT offre fino a quattro diverse varianti di profilo più un refillatore da 8 mm.



Glu Jet

iTronic



=fa.s.t.



SPRINT 1327

- Spessori bordo fino a 15 mm
- Spessori pannello fino a 60 mm
- Avanzamento: 10–18 m/min.
- Tecnologia di fresatura multiprofilo
- Fino a 17 servoassi NC

SPRINT 1329

- Spessori bordo fino a 15 mm
- Spessori pannello fino a 60 mm
- Tecnologia di fresatura multiprofilo continua
- Avanzamento: 10–18 m/min.
- Fino a 22 servoassi NC



AURIGA 1308 XL power

- Spessori bordo fino a 8 mm
- Spessori pannello fino a 60 mm
- Avanzamento: 10 m/min
- Fino a 11 servoassi NC



Disponibile nelle versioni:

- «power» – con attrezzatura standard di alta qualità
- «multi» – con tecnologia di fresatura multiprofilo



Copiatori

Tutti i copiatori sono dotati di un rivestimento speciale e ottimizzati per la lavorazione speculare.

Meccanismi meccanici senza gioco

Ugelli soffiatori

Per eliminare i trucioli in corrispondenza delle zone di copiatura.

Servo-tecnologia NC interamente digitale

Con una precisione di posizionamento di 5/1000 mm.

Guide lineari ad alta precisione

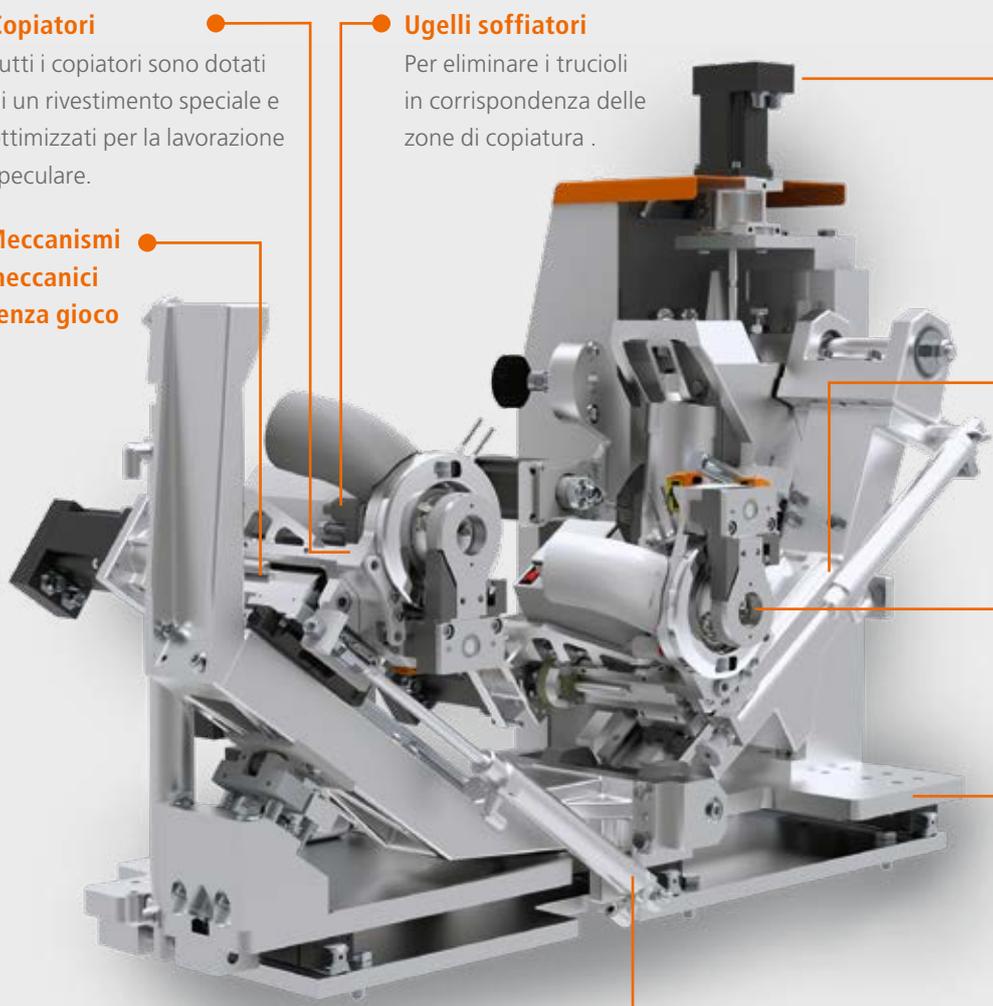
Per garantire una regolazione precisa dei vari gruppi.

Fresa diamantata-high-tech

Con asportazione del truciolo ottimizzata.

Struttura solida dei gruppi meccanici fissi

Comando pneumatico intelligente



Un buon esempio per dimostrarne l'importanza è il gruppo arrotondatore

ACCURATA FIN NEL MINIMO DETTAGLIO

Gruppi per ripetibilità al 100 per cento!

Per ottenere sempre gli stessi risultati precisi in presenza di volumi produttivi elevati, ogni gruppo deve soddisfare i massimi requisiti in ogni suo dettaglio. Un buon esempio

per dimostrarne l'importanza è il gruppo arrotondatore. La ripetibilità del 100 per cento è infatti fondamentale nell'incollaggio professionale dei bordi.

Qualità assoluta con volumi produttivi elevati

La bordatrice è cruciale per garantire una qualità estetica ottimale dei mobili realizzati. L'evoluzione continua di tutti i gruppi garantisce ai nostri clienti la massima sicurezza di processo e aumenta la loro competitività. Approfittate anche voi di oltre 50 anni di esperienza HOLZ-HER nel campo della bordatura.



ACCURA 1554

- Spessori bordo fino a 15 mm
- Spessori pannello fino a 60 mm
- Tecnologia di fresatura multiprofilo continua
- Avanzamento: 10–25 m/min.
- Glu Jet con iTronic



ACCURA 1556

- Spessori bordo fino a 20 mm
- Spessori pannello fino a 60 mm
- Tecnologia di fresatura multiprofilo continua
- Avanzamento: 10–25 m/min.
- Glu Jet con iTronic



Disponibile nelle versioni:

- «premium» – con due gruppi di fresatura
- «grooving» – per scanalature verticali e orizzontali
- «flex» – con gruppo arrotondatore a spazzole di serie



Glu Jet e LTRONIC

Sulla LUMINA, gli utenti possono cambiare le unità LTRONIC e Glu Jet in pochi minuti a seconda delle necessità tramite un'interfaccia HSK ad alta precisione che sfrutta la tecnologia CNC. A tale scopo, tutte le stazioni sono dotate di un sistema di rilevamento automatico dell'unità. Entrambi i sistemi consentono la lavorazione di una vasta varietà di bordi senza compromessi: dai moderni bordi lucidi a quelli di sezione spessa utilizzati nel campo del legno massello.

LT-Ready

LT-Ready

Predisposto per la tecnologia di bordatura a laser HOLZ-HER.

DUE SISTEMI PER REALIZZARE GIUNZIONI INVISIBILI PERFETTI

Glu Jet e LTRONIC – giunzioni invisibili a doppia garanzia!

La serie LUMINA definisce gli standard più elevati e offre una combinazione unica nella lavorazione dei pannelli: due sistemi per realizzare giunzioni invisibili perfetti. Il sistema Glu Jet per lavorazioni seriali mediante applicazione di colle PUR e l'unità di bordatura LTRONIC per realizzare giunzioni perfettamente invisibili mediante tecnologia laser. Oltre a LTRONIC e Glu Jet, la LUMINA offre tutto quello che serve

a una bordatrice professionale. Fino a 35 servo-assi NC garantiscono la massima automatizzazione dei gruppi di lavorazione e la ripetibilità con la semplice pressione di un pulsante. Anche la regolazione delle pressioni e l'impostazione della quantità di colla erogata vengono eseguite in modo interamente automatico e a seconda della necessità.

LUMINA 1598 industry

- Spessori bordo fino a 20 mm
- Spessore pezzi fino a 60 mm
- Tecnologia di fresatura multiprofilo continua
- Avanzamento: 10–25 m/min.
- Ponte pressore a rulli azionato in modo sincrono

Disponibile nelle versioni:

- «**performance**» – con gruppo arrotondatore a spazzole e posto disponibile per un gruppo di scanalatura
- «**sanding**» – con gruppo di levigatura di serie





LUMINA 1380

- Spessori bordo fino a 15 mm
- Spessore pezzi fino a 60 mm
- Tecnologia di fresatura multiprofilo continua
- Avanzamento: 10–18 m/min.

LUMINA 1594

- Spessori bordo fino a 15 mm
- Spessore pezzi fino a 60 mm
- Tecnologia di fresatura multiprofilo continua
- Avanzamento: 10–25 m/min.
- Ponte pressore a rulli azionato in modo sincrono



Disponibile nelle versioni:

- «premium» – con due gruppi di fresatura
- «grooving» – per scanalature verticali e orizzontali
- «flex» – con gruppo arrotondatore a spazzole di serie

LUMINA 1596 industry

- Spessori bordo fino a 20 mm
- Spessori pannello fino a 60 mm
- Tecnologia di fresatura multiprofilo continua
- Avanzamento: 10–25 m/min.
- Ponte pressore a rulli azionato in modo sincrono



GLU JET – IL CUORE DELLA BORDATRICE

Il vostro valore aggiunto – giunzioni invisibili con qualsiasi tipo di bordo e colla!

Giunzioni invisibili grazie alla tecnologia a film sottile

Tecnologia industriale per aziende artigianali – il sistema Glu Jet di HOLZ-HER consente l'applicazione seriale di colle PUR con la stessa facilità di quelle EVA.

Argomenti forti per voi e i vostri clienti

- Non necessita di alcun serbatoio colla aggiuntivo.
- Non richiede alcun serbatoio di azoto costoso.
- Durata di vita estremamente lunga grazie al collegamento ad alta resistenza.
- Resistenza al calore e all'acqua grazie all'utilizzo di colle PUR, con i conseguenti vantaggi qualitativi in tutti i settori di fabbricazione mobili.

Giunzioni invisibili su qualsiasi bordo

Con la tecnologia a film sottile Glu Jet, la colla penetra in profondità nella struttura del pannello. In questo modo si ottiene una giunzione ad alta resistenza perfettamente invisibile.

■ Una soluzione pulita

Grazie al sistema chiuso, la colla non può bruciarsi, mantiene il colore originale ed evita problemi con le esalazioni di vapori. Viene eliminata la costosa e laboriosa pulizia dei serbatoi e dei rulli di applicazione colla.

■ Tempo di riscaldamento just in time

Da zero alla temperatura di lavoro in soli 3 minuti e altrettanto rapidamente di nuovo a zero.

■ Potere adesivo sempre al 100 per cento

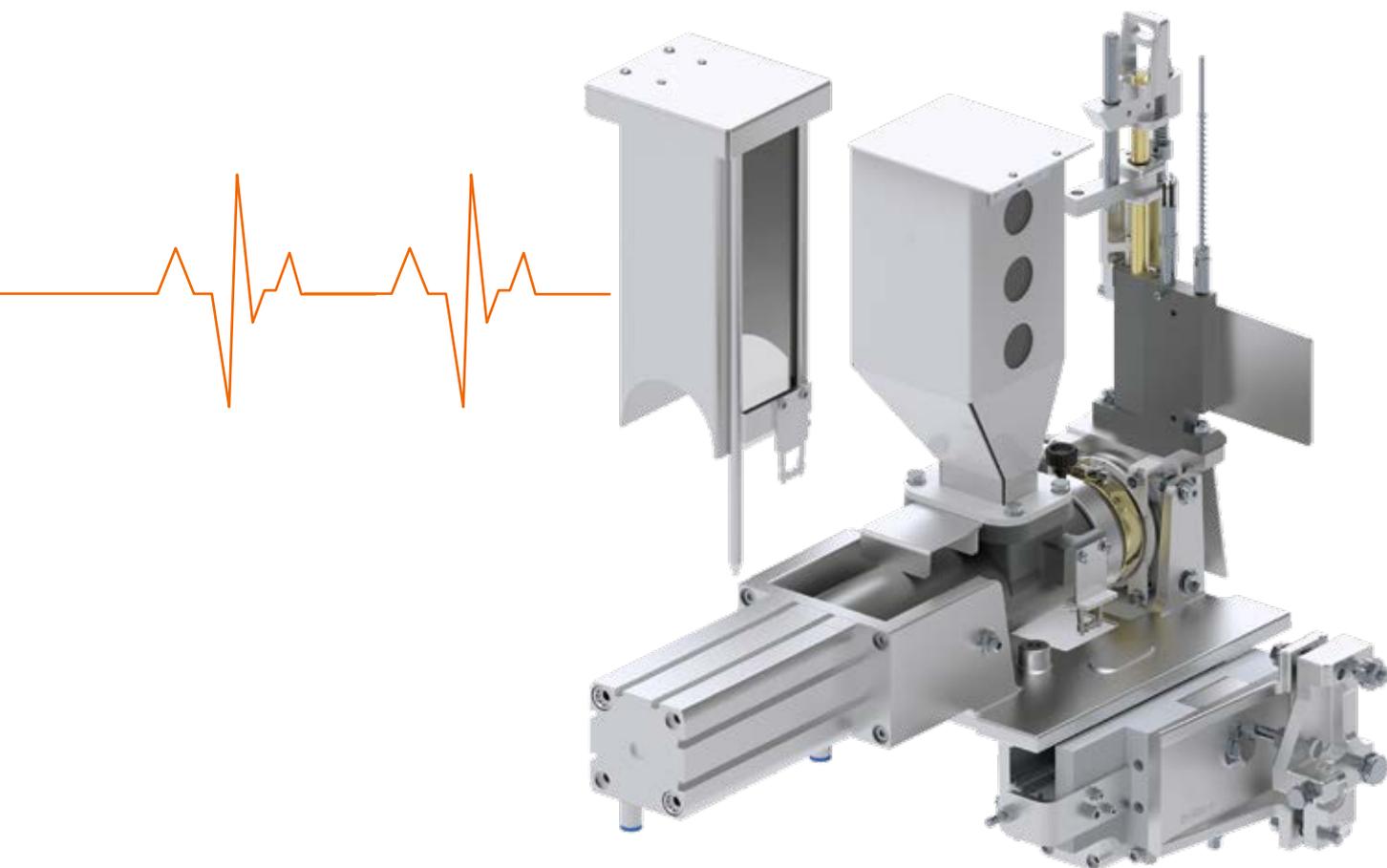
Grazie alla fusione della colla in base alla quantità richiesta, mantiene sempre tutto il suo potere adesivo senza perderlo a causa dei ripetuti processi di rifusione.



Glu Jet PUR 2K

Con la stazione di incollaggio XL-Glu Jet, gli operatori possono utilizzare cartucce di colla da 2 kg molto più economiche rispetto alla tradizionale colla granulare PUR. Tale investimento ripaga a partire da consumi di circa 400 kg di colla PUR all'anno.





LTRONIC – giunzioni invisibili perfetti con bordi a laser

LTRONIC consente di lavorare i moderni bordi a laser in modo silenzioso, senza tempi di riscaldamento e senza necessità di pulizia, ottenendo risultati esteticamente perfetti. Il modulo NIR nell'unità LTRONIC può trasmettere l'energia termica in modo rapido e preciso e pertanto è ideale per attivare lo strato funzionale presente sui bordi laser.

- **Disponibilità immediata**

Non ci sono tempi di riscaldamento improduttivi. Subito disponibile al solo tocco di un pulsante.

- **Lavorazione silenziosa**

LTRONIC funziona senza emettere rumore e senza aria compressa.

- **Libreria bordi**

Un punto di forza assoluto è la biblioteca bordi integrata nel sistema di controllo. Qui vengono già memorizzati in fabbrica i preset dei più comuni bordi coestrusi con i relativi rivestimenti successivi. Questi possono essere selezionati dall'operatore in tutta semplicità mediante il touch-screen presente di serie.



BORDATRICI HOLZ-HER

CON TECNOLOGIA A FILM SOTTILE GLU JET



A PROVA DI FUTURO CON IL SISTEMA DI APPLICAZIONE COLLA GLU JET

Tutte le bordatrici HOLZ-HER sono dotate del nostro ugello brevettato Glu Jet per l'applicazione della colla. Grazie a questo ugello, realizzare giunzioni invisibili e lavorare le colle PUR diventa un gioco da ragazzi su qualsiasi tipo di bordo. Mai come ora è stata così semplice la tecnologia di bordatura professionale.

La giunzione invisibile perfetta

Glu Jet

Una soluzione pulita con Glu Jet

100
PERCENTO

100 % di potere adesivo



Giunzioni invisibili con qualsiasi tipo di bordo



Tempo di riscaldamento just in time

LTRONIC

Tecnologia di bordatura laser LTRONIC

Intelligente, veloce e multifunzionale



Utensili di tipo multiprofilo

=fa.st.

Attrezzaggio senza soluzione di continuità

iTronic

Assistente bordi intelligente



Supporto grafico all'attrezzaggio

WISE

Registro digitale di tutti i valori di regolazione

3
ANNI

**La nostra promessa
di qualità per voi!**

Per facilitarvi la scelta a favore di Glu Jet, siamo lieti di offrirvi tre anni di garanzia per l'intero sistema Glu Jet.



Cambio colla intelligente

- **Colla EVA bianca**
per decori chiari economici
- **Colla PUR bianca**
per mobili chiari resistenti all'acqua
- **Colla EVA neutra**
per decori scuri
- **Colla PUR trasparente**
per mobili scuri resistenti all'acqua



» Sezionatrici orizzontali HOLZ-HER: Tecnologia di sezionatura pannelli ad elevate prestazioni «

Le sezionatrici orizzontali HOLZ-HER uniscono tecnologia di precisione con soluzioni software intelligenti per una sezionatura efficiente e precisa dei pannelli. Sia nel settore artigianale che in quello industriale, tutte le sezionatrici HOLZ-HER si possono adattare in modo ideale a qualsiasi applicazione grazie a un'ampia gamma di pacchetti di dotazione.

- » Serie LINEA
- » Serie TECTRA
- » Serie ZENTREX

MACCHINE PRODOTTE DA ARTIGIANI PER L'ARTIGIANO

Progettato per tutti coloro che desiderano un'elevata produttività con un'organizzazione spaziale della superficie che consente un impiego efficiente delle risorse. Con ciò, la LINEA 6015 stabilisce nuovi standard nella classe entry-level. Le sue opzioni di equipaggiamento flessibili rendono questa sezionatrice la soluzione di taglio perfetta sia per i principianti che per le alte produzioni. Grazie a un design d'impatto, all'esclusiva struttura gantry e al sistema di guida lineare continua, la LINEA 6015 non ha nulla da invidiare alle sezionatrici orizzontali di grandi dimensioni in termini di risultati di taglio e maneggevolezza. Che si tratti di esigenze di spazio, velocità o delicatezza nella manipolazione dei materiali, la LINEA 6015 convince su tutti i fronti.



LINEA 6015

- Lunghezze di taglio fino a 3100 mm
- Larghezze di taglio fino a 3100 mm



Sporgenza della lama 68 mm



La LINEA 6015 vi restituisce prezioso spazio in magazzino

La doppia porta scorrevole integrata nella macchina ha un'apertura di 1800 mm, dando libero accesso a più di 6 m² di spazio di stoccaggio utilizzabile – che sia a destra o a sinistra dipende da voi.



LA SEZIONATRICE CON UN'AMPIA GAMMA DI PRESTAZIONI

Le sezionatrici orizzontali della serie TECTRA convincono grazie alle loro prestazioni elevate e complete. Sono variabili, compatte e quindi integrabili anche nelle aziende che devono pianificare le loro superfici di lavoro con molta parsimonia. Nonostante ciò, il risultato di lavoro è nettamente al di sopra della norma.



Sporgenza della lama
82 mm (classic) | 95 mm

TECTRA 6120

- Lunghezze di taglio fino a 4400 mm

Disponibile nelle versioni:

«classic»

- Larghezze di taglio fino a 4250 mm

«power»

- Larghezze di taglio fino a 4250 mm

«dynamic»

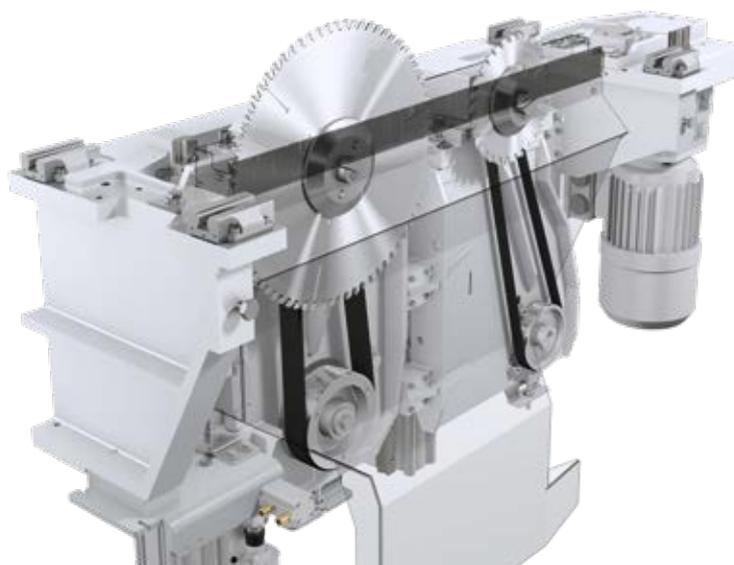
- Predisposizione per il collegamento a un sistema di immagazzinamento
- Larghezze di taglio fino a 6500 mm

«lift»

- Di serie con piano di sollevamento
- Larghezze di taglio fino a 4200 mm

Concezione integrale delle guide lineari

Il carro lama, i gruppi di taglio e lo spintore si muovono in modo preciso e senza vibrazioni su guide prismatiche levigate. In tal modo viene garantito un taglio sempre pulito e preciso.



TAGLIO PERFETTO NEL SETTORE ARTIGIANALE DI LIVELLO SUPERIORE CON PRODUZIONE IN SERIE

Le aziende artigianali competitive raggiungono spesso un livello industriale. La ZENTREX 6215 è stata sviluppata appositamente per questi requisiti. Una struttura robusta e i potenti gruppi di taglio sono caratteristiche tipiche su cui si può contare.

ZENTREX 6215

- Lunghezze di taglio fino a 5800 mm

Disponibile nelle versioni:

«power»

- Larghezze di taglio fino a 4250 mm

«dynamic»

- Predisposizione per il collegamento a un sistema di immagazzinamento

- Larghezze di taglio fino a 6500 mm

«lift»

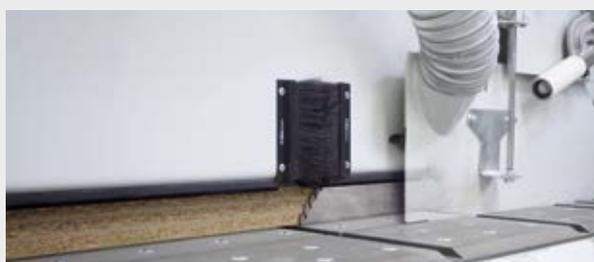
- Di serie con piano di sollevamento
- Larghezze di taglio fino a 4200 mm



Sporgenza della lama
115 mm | 130 mm (pacchetto XL)

Dust Control & Clean Protection

Il sistema di gestione aspirazione a 2 livelli della serie ZENTREX consente di eseguire qualsiasi taglio. Le valvole di aspirazione intelligenti e comandate dal piano di taglio (Dust Control) integrate nella barra di pressione e la cappa di aspirazione traslante controllata (Clean Protection), situata direttamente dietro la lama, garantiscono sempre la massima potenza di aspirazione per un piano macchina sempre pulito.



Indicatore laser

In caso di misure di pannello difficili da distinguere in lunghezza o larghezza nonostante la simulazione 3D a video, la ZENTREX 6215 offre un sistema di posizionamento a laser preciso al millimetro. Il vantaggio per voi: Una misurazione dei pannelli o un errato inserimento degli stessi nella macchina fanno parte del passato. Inoltre minimizzano la presenza di tagli errati e componenti di scarto.





La soluzione di sollevamento per produzioni elevate

Piano di sollevamento massiccio e preciso nel posizionamento per produzioni di serie ad alto rendimento. Possibilità di caricare altezze di pacchetto fino a 1100 mm e pesi fino a 7 tonnellate utilizzando il carrello elevatore, a seconda della versione. Tempi ciclo rapidi ed elevate capacità di lavorazione per la vostra produzione a partire da pannelli di soli 4 mm di spessore.

Il piano di sollevamento consente di lavorare in modo affidabile e sicuro anche i pannelli ondulati. Basta scegliere la variante adatta per un'integrazione perfetta nel proprio processo di produzione.



SISTEMI DI ASSERVIMENTO E MOVIMENTAZIONE

PER UNA PRODUZIONE PERSONALIZZATA
ED ECONOMICA



ASSERVIMENTO MODERNO E EFFICIENTE DI SEZIONATRICI PER PANNELLI

I sistemi di immagazzinamento pannelli HOLZ-HER offrono processi intelligenti e interamente automatizzati nonché lo sfruttamento ad alta efficienza dello spazio disponibile a magazzino. Il software avanzato e interamente integrato con gestione dinamica del magazzino garantisce un aumento notevole della capacità di produzione.

Integrazione proficua per macchine con tavola di sollevamento

In presenza di volumi e picchi di produzione estremamente elevati, è possibile utilizzare il dispositivo di caricamento laterale con le sezionatrici orizzontali dotate di tavola di sollevamento. Le varianti possono essere montate sia a sinistra che a destra, ma anche su entrambi i lati. Mentre la macchina esegue i tagli, l'operatore può caricare il pacco successivo col carrello elevatore. In questo modo si riducono al minimo i tempi passivi, aumentando la produzione in misura considerevole.





» Sezionatrici verticali HOLZ-HER: Progettate per una precisione di taglio assoluta «

Le sezionatrici verticali della serie SECTOR possono essere gestite, dal magazzino pannelli fino al componente finito e sezionato in modo preciso, da parte di un unico operatore, convincendo per il loro utilizzo agevole ed ergonomico. Sono caratterizzate da un potente gruppo di taglio con una potenza fino a 9,0 kW e una profondità di taglio di 80 mm.

» Serie SECTOR

PRECISIONE DI TAGLIO AVANZATA IN SPAZI MINIMI

La nuova sezionatrice verticale SECTOR 1254 coniuga un'eccellente dotazione tecnologica, frutto di 60 anni di esperienza, e una struttura solida, offrendo un rapporto qualità/prezzo senza paragoni. La gamma di applicazioni della SECTOR 1254 può essere ampliata in base alle proprie esigenze con una serie di

accessori originali HOLZ-HER, tra cui il gruppo incisore SuperCut brevettato da HOLZ-HER, per garantire una qualità dei bordi perfetta e priva di strappi sui pannelli laminati.



SECTOR 1254

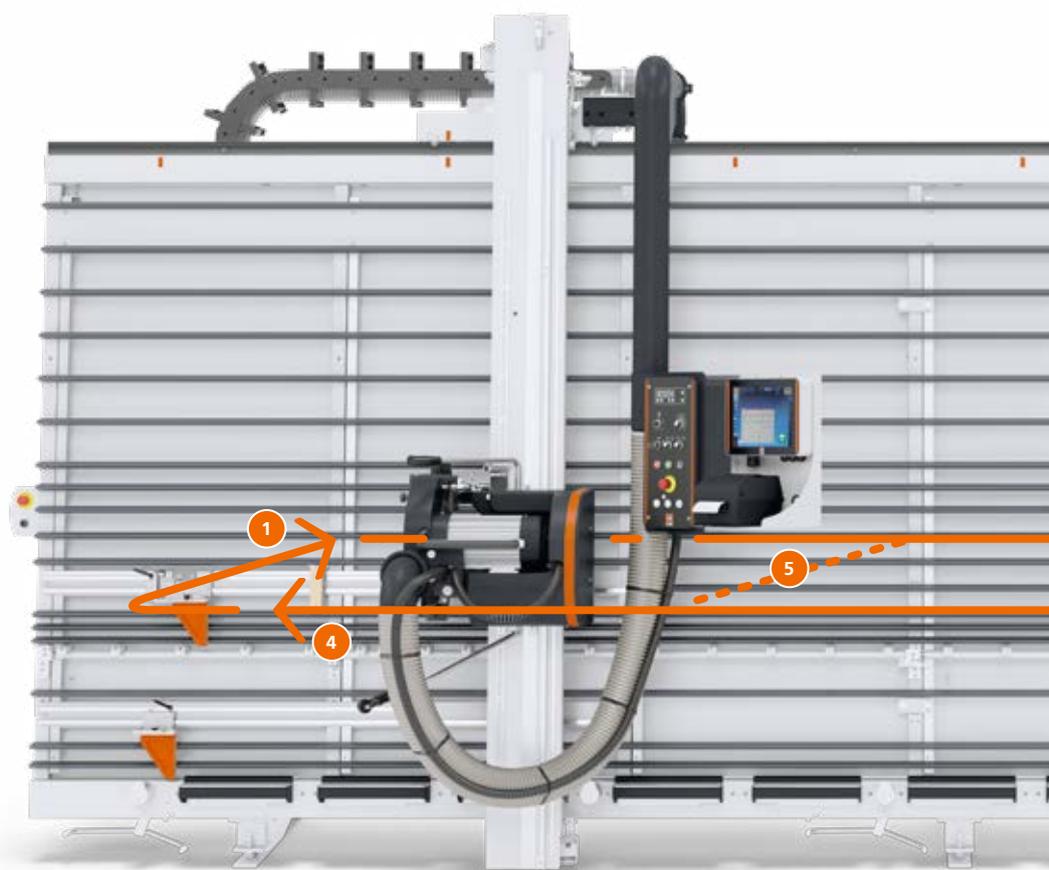
- Lunghezze di taglio fino a 5300 mm
- Altezza di taglio 1900/2200 mm

SuperCut – il gruppo incisore per un taglio preciso

Il sistema di incisione brevettato HOLZ-HER si chiama SuperCut. Realizza tagli pronti per l'incollaggio con soltanto una regolazione base. Il gruppo incisore SuperCut utilizza due lame di incisione per preincidere i pannelli laminati con una precisione fino al decimo di millimetro, garantendo così una qualità dei bordi perfetta e priva di strappi. Il risultato è un bordo liscio pronto per la lavorazione successiva.



80 mm
Profondità
di taglio



Massima potenza – minimo ingombro

Da sempre, le nostre sezionatrici sono progettate e costruite per garantire una qualità del taglio finito adatta alla bordatura immediata. Taglio preciso ed esente da strappi con una precisione di 1/10 mm per la realizzazione dei vostri componenti. Progettazione completa, ergonomia e dettagli perfetti sono progettati in vista della precisione e della qualità assolute. Con una superficie d'ingombro minima di 5 m², la sezionatrice circolare verticale è imbattibile in questo settore, consentendo di risparmiare i costi di un ingombro addizionale. La tecnologia di sezionatura professionale non può essere meno ingombrante.

SECTOR 1255

- Lunghezze di taglio fino a 7300 mm
- Altezza di taglio 1900/2200 mm

SECTOR 1260 automatic

- Lunghezze di taglio fino a 6300 mm
- Altezza di taglio 1900/2200 mm
- Versione automatica

60 mm
Profondità
di taglio





VERSIONE AUTOMATICA

Con una velocità di avanzamento a regolazione continua fino a 25 m/min, sulla SECTOR 1262 automatic è possibile effettuare in modo automatico quanto segue:

- 1 entrare,
- 2 tagliare (in orizzontale o verticale),
- 3 uscire e
- 4 ritorno del gruppo di taglio verso l'operatore con la semplice pressione di un tasto.

In questo modo si garantiscono cicli di taglio rapidi.

5 Ciclo ottimizzato

Se non si necessita dell'intera lunghezza di taglio, il gruppo di taglio ritorna al centro della macchina.

SECTOR 1257

- Lunghezze di taglio fino a 8300 mm
- Altezza di taglio 2200 mm

SECTOR 1262 automatic

- Lunghezze di taglio fino a 8300 mm
- Altezza di taglio 2200 mm
- Versione automatica



Sezionatura pannelli con ottimizzazione del taglio

Con l'ottimizzazione professionale del taglio Opti-Base-V-Cut di HOLZ-HER si ottiene sempre il miglior risultato grazie allo sfruttamento perfetto del materiale. L'interfaccia utente configurata in modo intuitivo e il touchscreen da 10" assicurano un comando e una gestione un allestimento rapido e intuitivo di ordini, materiali ed elenchi pezzi. La stampante per etichette per le macchine HOLZ-HER contenuta nel pacchetto consente di identificare i pezzi in modo univoco.

INSIEME A HOLZ-HER VERSO IL VOSTRO

**LABORATORIO
INTELLIGENTE!**

SOLUZIONI INTELLIGENTI PER AZIENDE DI OGNI DIMENSIONE



**Piccole
imprese artigiane**

Dotazione:

- Modulo di progettazione mobili
- Sezionatrice verticale con ottimizzazione del taglio
- Bordatrice
- Centro di lavoro CNC verticale

**Produzione per turno: da 160 a 200 componenti
(Corrisponde a 1 cucina standard)**

Vantaggi:

- Ingombro minimo
- Basso investimento
- Alta flessibilità



L'officina del futuro

Dotazione:

- Modulo per mobili base
- Centro di lavoro Nesting
- Bordatrice intelligente

**Produzione per turno: da 160 a 300 componenti
(Corrisponde a 2 cucine standard)**

Vantaggi:

- Personale ridotto
- Basso investimento
- Elevata produttività



**Medie
imprese artigiane**

Dotazione:

- Modulo di progettazione mobili
- Magazzino pannelli automatico
- Sezionatrice orizzontale
- Bordatrice automatica
- Centro di lavoro CNC a 5 assi

**Produzione per turno: da 160 a 500 componenti
(Corrisponde a 3 cucine standard)**

Vantaggi:

- Massima flessibilità
- Elevata produttività
- Produzione moderna e digitalizzata



**Imprese
artigiane industriali**

Qualsiasi costellazione di moduli:

- Modulo di progettazione mobili + controllo della produzione
- Movimentazione dei materiali completamente automatica
- Centri di taglio e lavorazione
- Bordatura automatizzata
- Sistema di recupero residui con postazione di raccolta
- Soluzione con cella robotizzata

Produzione per turno: A seconda del cliente

Vantaggi:

- Progettazione specifica in base al cliente
- Massimo sfruttamento delle capacità
- Processi automatizzati
- Massimo valore aggiunto

CAD/
CAM

Flusso di lavoro

Automation Pro di HOLZ-HER, tramite un'interfaccia standardizzata consente di trasferire in modo facile i dati di produzione da un software di progettazione standard al database del magazzino di HOLZ-HER. Oltre ai programmi CNC finiti in formato HOPS o qualsiasi altro formato WOP comune, viene importata nel database una serie di altri dati di lavorazione, come le informazioni relativi ai bordi, utilizzando un elenco in formato CSV.



Warehouse

Il compito di Warehouse all'interno del sistema complessivo Smart Factory è quello di elaborare attivamente l'inventario completo dei pezzi da trasferire alla produzione e di trasmetterlo ai processi di produzione successivi. Con Warehouse è possibile importare pezzi da qualsiasi sistema CAD/CAM o anche da un sistema ERP tramite interfacce predefinite o filtri di importazione liberamente definibili.



Produce

Basta un clic sul pulsante intelligente Produce per convertire in background e in modo completamente automatico l'elenco degli ordini in piani di nesting (macchine CNC) e schemi di taglio ottimizzati (sezionatrici orizzontali).



HHOS

Ottimizzazione di tutti gli schemi di taglio sulla sezionatrice orizzontale.



Better Nest

Annidamento automatico e ottimizzazione dei piani di nesting CNC.



Funzione di anteprima

Una funzione di anteprima consente di controllare ed eventualmente modificare tutti gli schemi prima della loro pubblicazione sulle macchine.



Elenchi di lavoro

Una volta liberati, gli ordini vengono memorizzati direttamente negli elenchi di lavoro delle macchine associate.



Naturalmente, Automation Pro sincronizza gli ordini e lo magazzino di materiali in modo continuo con il sistema di immagazzinamento STORE-MASTER di HOLZ-HER.



2

Esecuzione tagli

Nel frattempo, la sezionatrice orizzontale ha ricevuto gli ordini inviati dal magazzino e richiede al sistema di immagazzinamento i pannelli corrispondenti. L'operatore della macchina riceve istruzioni chiare circa la sequenza di taglio da seguire attraverso una simulazione 3D intuitiva.

La sezionatrice, invece, sta già elaborando gli schemi di taglio autorizzati e inseriti nell'elenco dei lavori. Naturalmente, per la produzione di grandi serie il taglio può essere effettuato anche a pacco.

3

Lavorazione nesting

Il computer master trasmette gli ordini corrispondenti al CNC nesting sotto forma di piani nesting finiti. La tecnologia nesting di HOLZ-HER consente di eseguire la squadratura e le forature in modo efficiente su un'unica macchina. Il grande vantaggio di questo metodo di produzione è la realizzazione di componenti squadrati con precisione, già provvisti di scanalature o battute sul pannello posteriore e di tutti i fori verticali necessari per l'inserimento di ripiani, connettori, ecc.

Nella versione automatica, la macchina è in grado di ordinare in anticipo i pannelli necessari direttamente dal magazzino e di farseli portare.

Etichettatura

Per l'identificazione dei pezzi HOLZ-HER offre diversi sistemi di etichettatura appositamente studiati per le esigenze dei clienti. In tal modo, a seconda del processo di produzione, è possibile selezionare tra soluzioni manuali o automatizzate.



4

Lavorazione dei bordi

Una volta terminate le operazioni di taglio e lavorazione CNC, si passa alla bordatrice, dotata di un lettore di codici a barre. Il codice a barre presente sulle etichette viene utilizzato per richiedere e caricare sulla bordatrice i programmi e materiali di bordatura adatti ai vari componenti, senza alcun intervento da parte dell'operatore. Il sistema di recupero RETURN-MASTER consente un ulteriore aumento dell'efficienza.

5

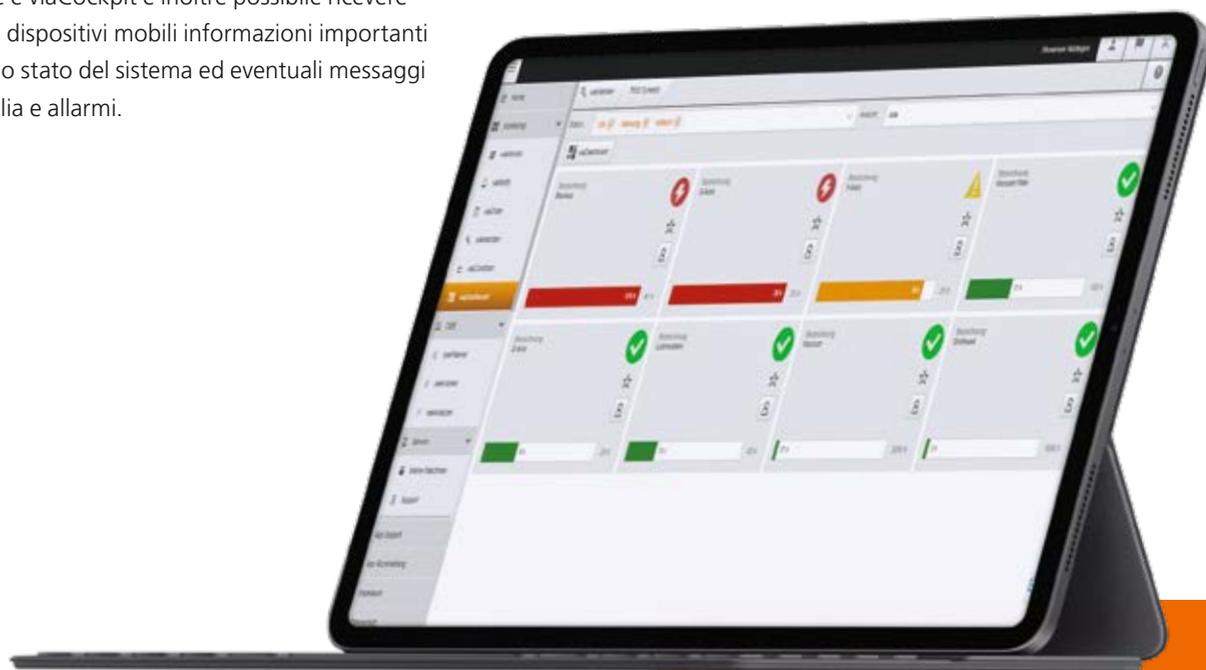
Seconda Lavorazione CNC

Una volta terminata la bordatura, alcuni dei pezzi finiti che compongono il mobile richiedono una seconda lavorazione CNC sul retro o l'esecuzione di forature orizzontali per l'inserimento di spine e connettori. Grazie all'etichetta e ai codici a barre, sull'EVOLUTION CNC verticale basta semplicemente leggere il codice QR del secondo programma CNC. In questo modo viene caricato il programma corretto anche sull'EVOLUTION per poter essere elaborato.

6

viaCockpit: Il sistema di monitoraggio macchina HOLZ-HER

Controllare, monitorare e analizzare la produttività in qualsiasi momento, non solo sul posto di lavoro dal PC principale, ma anche in mobilità. Con la WEINIG App Suite e viaCockpit è inoltre possibile ricevere sui propri dispositivi mobili informazioni importanti relativi allo stato del sistema ed eventuali messaggi di anomalia e allarmi.



ESPORTAZIONE



Per un'analisi avanzata dei dati, è possibile esportare i dati raccolti con viaConnector Edge sotto forma di un file CSV, da trasferire a un database ERP o SQL con la semplice pressione di un pulsante.



viaMonitor

Per il monitoraggio e l'analisi



viaNotify

Per la segnalazione di eventuali errori



viaOrder

Offre una visione d'insieme dello stato di avanzamento degli ordini



viaMaintain

Per segnalare le scadenze di manutenzione



viaCondition

Per ottimizzare l'utilizzo della macchina



SOCIAL

Rimani sempre aggiornato!

Video e contenuti utili sui nostri prodotti e servizi, seguici sui nostri social!



Contatti

+39 333 47 39 269

+39 320 30 74 373

+39 320 307 43 73

andrea.atlastre@gmail.com

Sede Legale

Via Statale Sud, 43 64028 Silvi Teramo Italy

Sede Operativa e Deposito

Via del Commercio 64025 Zon. Industriale Scerne di
Pineto Teramo Italy